

FÜR IHRE GELASSENHEIT

Packo

Dosieranlage

Für eine genaue und effiziente Dosierung
flüssiger Produkte

*Produzieren Sie schneller
größere Chargen*



Was ist eine Dosieranlage ?

Packo konstruiert und baut Dosierstraßen. Das sind Anlagen mit einem oder mehreren Tanks und Rohrleitungen, die flüssige oder zähflüssige Produkte in der Lebensmittelindustrie konditioniert lagern, umpumpen und dosieren. Es handelt sich jedoch ausschließlich um für den Pumptransport geeignete Produkte, wie Wasser, Hefe, Milch, Sahne, Ei, flüssige Zucker, Konfitüre, Schokolade, Vorteig, ... Die Produkte werden aus Containern (des Rohstofflieferanten) oder Lagertanks verpumpt.

Vorteile

- › **Produktivität:** Unsere Dosieranlagen funktionieren vollkommen automatisch, sodass Sie schneller Chargen produzieren können. Sie wechseln automatisch zwischen den Containern oder Tanks.
- › **Genauigkeit:** Durch ständige Korrektur (Nachfüllkorrektur) sorgen wir für eine besonders genaue Dosierung Ihrer flüssigen Produkte.
- › **Sichere und effiziente Reinigung:** Unsere Anlagen sind speziell für eine optimale hygienische Reinigung ausgelegt, ohne Risiko für Verunreinigungen und mit einem minimalen Verbrauch von Wasser und Chemikalien.
- › **Kompatibilität:** Packo gewährleistet eine optimale Integration in Ihre vollständige Produktstraße, auch mit dem trockenen Teil. Die Integration eines Dosiercomputers ist serienmäßig vorgesehen.
- › **Vertrauen:** Während der gesamten Lebensdauer der Anlage können Sie sich auf die professionelle Unterstützung von Packo-Spezialisten verlassen: vom ersten Entwurf bis zur (regelmäßigen) Wartung.

Technische Eigenschaften

Beschreibung	Dosieranlage
Durchfluss	bis 4000 kg/h
Produkttyp	Flüssigkeiten bis 10.000 mPas
Dosiermethode	<ul style="list-style-type: none"> • Durchflussmesser (elektromagnetisch, Masse) • Wägezelle (Gewicht) • Chargenzähler (mit Korrektur) • Dosiercomputer
Normen	EN 1935/2004-Zertifikat/ CE/EHEDG
Bauteile	<ul style="list-style-type: none"> • Entladestation für Lastwagen • Lagertanks • Pumpe (alle Typen möglich) • Leitungen (bis 750 Meter) • Durchflussmesser • Dosierventil • Reinigungseinheit (Cleaning-in-place-System) • Steuerung

Optionen

Packo bietet für seine Dosieranlagen die folgenden Optionen an:

- Doppelwandige (beheizte oder gekühlte) Leitungen.
- Rahmen für die Positionierung und/oder Stapelung von Containern.



www.packoindustry.com



Packo Industry

Torhoutsesteenweg 154 - 8210 Zedelgem - Belgien - T +32 50 25 06 61 - F +32 50 20 12 45 - inox@packo.com - www.packoindustry.com

